

NOTAS GENERALES

- 1.− Acotaciones indicadas.
- 2.− Cotas en centímetros y niveles en metros exceptuando donde se indique otra unidad.
- 3.− Para las dimensiones generales y detalles rigen en los arquitectonicos correspondientes
- 4.− Los niveles y pendientes de la estructura, así como todas las cotas se verificarán en obra con los planos arquitectónicos y trazo los cuales rigen.
- 5.− Deberá llevarse un control de calidad de todos los materiales durante la ejección de la obra, por un laboratorio de reconocida solvencia y prestigio.
- 6.− No deberán cargarse los elementos estructurales de concreto, (aún cimbrados), antes de que estos hayan adquirido su resistencia de proyecto.
- 7.− Antes de fabricar la armadura deberán verificarse distancias a ejes y elevaciones en planos arquitectónicos y en obra.
- 8.− Estos planos no son de fabricación (de taller), indica la geometría básica, perfiles y conexiones tipo, es responsabilidad del constructor la elaboración de los planos de taller.
- 9.− Antes de proceder a la fabricación de la estructura metáltica (armadura) y otras estructuras que engloban el proyecto, deberán verificarse las medidas con los planos arquitectónicos y en obra, para proceder a la elaboración de los planos de fabricación(de taller) correspondientes.
- 10.− Las denominaciones y características de los perfiles indicados en planos corresponden a las especificaciones en el manual de construcción en acero”IMCA”.
- 11.− Todas las uniones entre perfiles estructurales serán soldadas(excepto donde se indique lo contrario), soldando todo alrededor con tamaño de tres cuartas partes de espesor más delgado entre los elementos a soldar.

NOTAS PARA ESTRUCTURA DE ACERO

Acero en placas	A−36 fy=2530 kg/cm2
Acero en perfiles OC	A53 Gr. B fy=3241 kg/cm2
Acero en Anclas	fy=4200 kg/cm2
Acero en Tornillos	A−325 fy=6468 kg/cm2
Acero en perfiles PTR	A−36 fy=2530 kg/cm2
Acero en perfiles Angulos	A−36 fy=2530 kg/cm2

SOLDADURA

- 1.− Todas las soldaduras deberán cumplir con las especificaciones de la Sociedad Americana de Soldadura(A.W.S.), último edición.
- 2.− Soldaduras en milímetros, espesores de placas en pulgadas y centímetros.
- 2.− En todas las soldaduras en las que se indique prepación en la placa o perfil(bisel) deberá de usarse placa de respaldo.
- 3.− Las soldadura se aplicarán con electrodo de la serie E−70xx.
- 4.− Antes de aplicar la soldadura se deberá verificar que las superficies a soldar estén limpias de escoria, polvo, grasa o pintura.
- 5.− Al aplicar la soldadura deverá evitarse el pandeo o torcedura de las piezas por unir, las piezas deformadas después de la aplicación de la soldadura serán repuestas integralmente.
- 6.− En todas las soldaduras con preparación, se manejará la raíz con electrodo de la serie E−60XX complementando el cordón con electrodo E−70XX, con la finalidad de evitar el sobrecalentamiento del material base.
- 7.− Todas las soldaduras serán ejetudadas por expertos calificados.
- 8.− No deberán cargarse los elementos estructurales de acero, antes de que las soldaduras de estos hayan sido completadas.

NOTAS DE ANCLAJE DE PLACAS BASE

- 1.− Diseño de anclas varilla Hilti−B−105 de 5/8” de diámetro longitud de anclaje (20.3 cm.)
- 2.−Diseño de anclas varilla corrugada fy=4200 kg/cm2. de 5/8” de diámetro con adhesivo químico HILTI HIT RE 100.
- 3.−Diseño de anclas varilla Hilti−B−105 de 3/8” de diámetro longitud de anclaje (13 cm), con adhesivo Hilti tipo Hit−MM

CONSIDERACIONES EN EL ANÁLISIS DE DISEÑO

- 1.− Cargas aplicadas a la estructura.
El análisis y diseño estructural está basado en las distribuciones de la carga denominada muerta, no se consideró carga viva y ni cargas accidentales de granizo, viento, unicamente sismo, como se presenta en la memoria de cálculo, considerando el Reglamento de Construcciones para el Distrito Federal (vigente) y su Normas Técnicas Complementarias.
- 2.− Consideraciones de cargas:

CARGA MUERTA
Lona retráctil 5 kg/m2
Accesorios y aditamentos 15 kg/m2
Carga puntual en la armadura de 100 kg
Carga distribuida en la armadura de 60 kg/ml

CARGA VIVA
Carga por mantenimiento no se considera de acuerdo a la cubierta existente, para dar mantenimiento al cristal, se cuenta con dos plataformas para este fin, tomando esta consideración, estás servirán de igual forma para dar mantenimiento a la lona retráctil. Considerando favorable para el diseño y cálculo de la existencia de estás dos plataformas.
- 3.− Cargas por viento y granizo.
En este caso se omiten por estar dentro de una edificación que actualmente cuenta con un domo en arco con cristal templado.
- 4.− Cargas por sismo.
Dada la naturaleza de la lona retráctil, las fuerzas inducidas por el sismo no son críticas, sin embargo, se revisará para cumplir con la normatividad vigente.

FABRICACIÓN

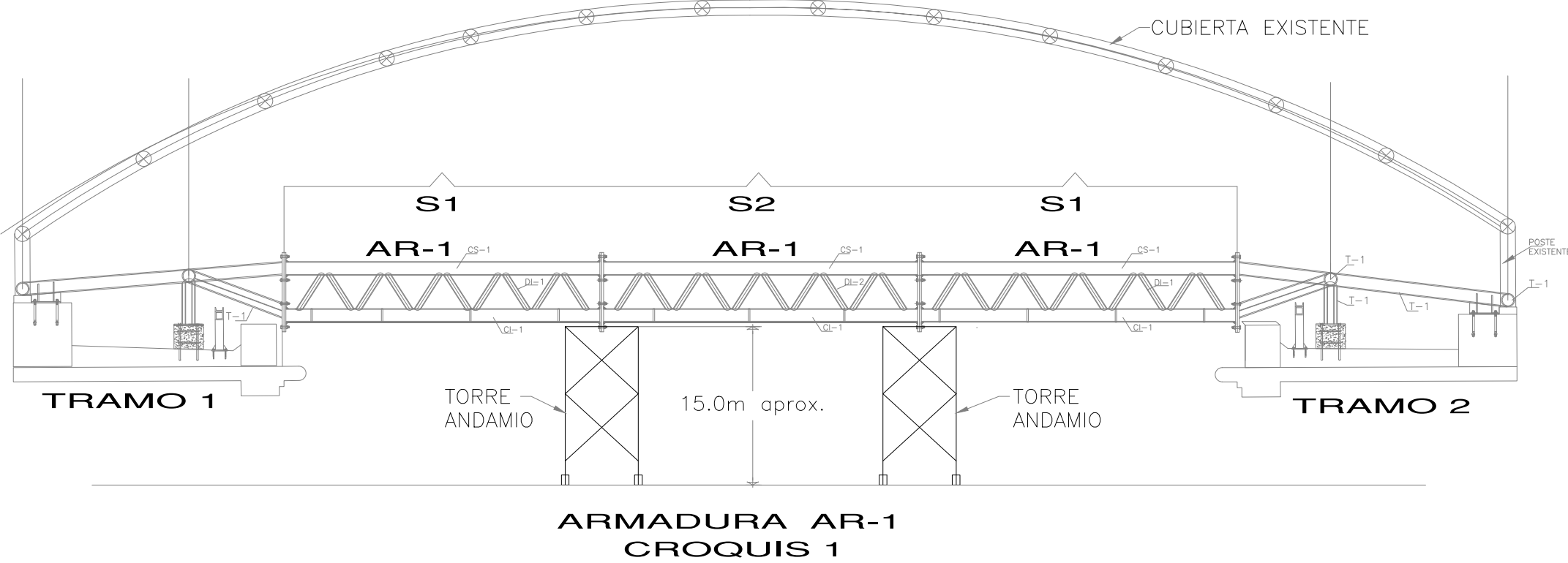
- 1.− Tomando como base los planos estructurales, el contratista deberá elaborar planos de taller para la fabricación de la armadura de acuerdo a los planos estructurales será fabricada en tres secciones, las cuales deberán ser sometidos a la revisión y aprobación por parte de la supervisión de obra y el proyectista estructural.
- 2.− Cuando no se indiquen separaciones entre las piezas por soldar, estas deberán estar en contacto total.
- 3.− Toda la estructura metálica se pintura con primario anticorrosivo a dos manos. El primario se aplicará sobre todas las superficies del acero a dos manos y el acabado de esmalte será de color según muestra aprobada por la DGIF.
- 4.− Toda la pintura se aplicará en taller.

CONEXIONES ATORNILLADAS

- 1.− Los tornillos, tuercas y rondanas, deberán ser de la calidad de material y manufactura que marca la norma ASTM A−325.
- 2.− Las piezas por atornillar deberán quedar fijas solidariamente al ensamblarse y no estar separadas por rellenos o cualquier otro material compresible.

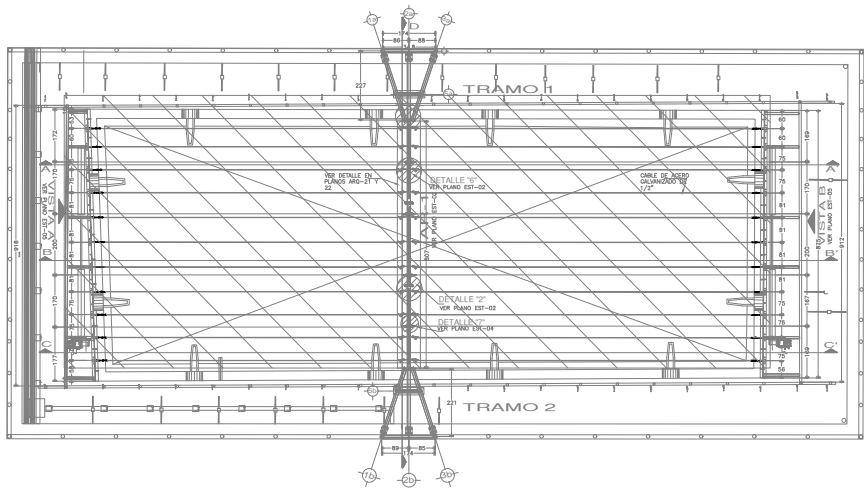
MONTAJE

- 1.− El montaje se realizara en tres etapas:
 - a) Se deberá montar los tramos 1 y tramo 2 previos al montaje de la armadura AR−1.
 - b) Verificar longitud final entre tramos 1 y 2 para realizar planos de taller de AR−1.
 - c) Colocar andamios para izaje de AR−1 apoyando AR−1 S1 Y AR−1 S2 en andamios para recibir finalmente AR−1 S2, Ver croquis 1
 - d) Andamios con patas regulables.
- 2.− El transporte y montaje se realizarán con la debida precaución para no generar esfuerzos residuales en la pieza.
- 3.− No deberá colocarse definitivamente una pieza hasta que haya sido, alineada y plomeada.
- 4.−Adicionalmente se deben aplicar las recomendaciones relativas al Reglamento de Contrucciones para el Distrito Federal (vigente), así como las recomendaciones de protección civil.

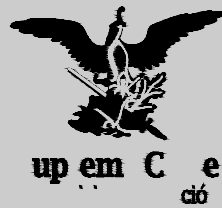


NOTAS PARA MEMBRANA

- 1.− Todas los accesorios propios de la lona rectráctil, como tensores, terminales prensadas y vaciadas deberán ser trabajados y colocados según las recomendaciones del manual propio del fabricante para garantizar la calidad de materiales y de trabajo.
- 2.−Lona retráctil, tipo lona”BLACK OUT”constituida a base de hilos pretensados de alta tenacidad con resistencia a la ruptura (WELFT−TRAMA)9800/8300/5 cm. resistencia al desgarre (URDIMBRE−TRAMA) 1800/1600/5 cm., adherencia de 150N/5 cm, con recubrimiento de lacado siofluo (anti plagas y anti moho) con protección UV, resistencia de −30 a 70 grados centígrados.
- 3.− El procedimiento de montaje de la estructura de acero y lona, será responsabilidad de :
La empresa contratista y responsable de la obra.
- 4.−Cable de acero galvanizado de 1/2” de diámetro tipo Barracuda de alma de acero construcción 7 x 19, capacidad de trabajo 1754 kg, tensión 10541 kg, FS=2
- 5.−Cable de acero galvanizado de 1/4” de diámetro tipo Barracuda de alma de acero construcción 7 x 19, capacidad de trabajo 446 kg, tensión 2673 kg, FS=2
- 6.− Tensor de acero forjado ojo y ojo galvanizado de 5/8” x 9 ”, capacidad de trabajo 1020 kg, tensión 5102 kg, FS=2



EDIFICIO: JUSTICIA TV <small>REPÚBLICA DEL SALVADOR No.56, CENTRO HISTORICO DE LA CIUDAD DE MÉXICO, C.P.06010, ALCALDÍA CUARTEROOC</small>		
PROYECTO: Suministro e instalación de una lona retráctil en la Dirección General de Justicia TV, Canal del Poder Judicial de la Federación		
PLANO: ESTRUCTURAL		
CONTENIDO: NOTAS GENERALES		
OFICIALÍA MAYOR DIRECCIÓN GENERAL DE INFRAESTRUCTURA FÍSICA SUBDIRECCIÓN GENERAL TÉCNICA DIRECCIÓN DE ELABORACIÓN Y COORDINACIÓN DE PROYECTOS		
OFICIAL MAYOR MTRA. DIMPNA GISELA MORALES GONZÁLEZ DIRECTORA GENERAL DE INFRAESTRUCTURA FÍSICA		
LIC. LAURA GABRIELA SÁNCHEZ ACHETIGUE SUBDIRECTOR GENERAL TÉCNICO		
ARQ. JUAN MANUEL DELGADO GARCÍA DIRECTORA DE ELABORACIÓN Y COORDINACIÓN DE PROYECTOS		
ARQ. ALEJANDRA MONDRAGÓN HERNÁNDEZ SUBDIRECTORA DE PROYECTOS		
PROYECTO ING. EPITACIO HERNANDEZ REYES		
DIBUJO: ING. EPITACIO HERNANDEZ REYES		
ESCALA: S/E	ACOTACIÓN: CENTIMETROS	FECHA: 2024.06.10
ARCHIVO: EST_C_JTV_18062024B.dwg		



SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN

CLAVE:
EST-07